



REP	QTE	DESCRIPTION	REP	QTE	DESCRIPTION	REP	QTE	DESCRIPTION
1	1	Corps ( <i>body</i> )	9	1	Ecrou tige ( <i>stem nut</i> )	19	1	Joint torique ext. ( <i>outer sealing</i> )
2	1	Tête ( <i>bonnet</i> )	10	1	Couvercle ( <i>cap</i> )	20	1	Joint torique int. ( <i>inner sealing</i> )
3	1	Clavette ( <i>key</i> )	11	2	Bague anti-extraction ( <i>anti-</i>	21	6	Vis CHC M4x10 ( <i>Socket screw M4x10</i> )
4a	1	Tige ( <i>stem</i> )	12	8	Ruban de graphite ( <i>packing</i> )	22	1	Plaque constructeur ( <i>manufacturer plate</i> )
4b	1	Clapet ( <i>disc</i> )	13	2	Butées aiguilles ( <i>thrust needle roller</i> )	23	6	Goujon M6 ( <i>stud M6</i> )
4c	1	Ecrou clapet ( <i>disc nut</i> )	14	4	Piste roulement ( <i>roller ring</i> )	24	6	Ecrou M6 ( <i>nut M6</i> )
5	1	Ecrou frein ( <i>lock nut</i> )	15	1	Volant ( <i>handwheel</i> )	25	6	Rondelle M6 ( <i>washer M6</i> )
6	1	Contre ecrou M30 ( <i>conternut</i> )	16	1	Ecrou de volant ( <i>handwheel nut</i> )	26	1	Joint de couvercle ( <i>Bonnet sealing</i> )
7	1	Ecrou de PE ( <i>gland nut</i> )	17	1	Ressort de butée ( <i>spring washer</i> )			
8	1	Fouloir ( <i>gland</i> )	18	2	Ressort de PE ( <i>spring gland</i> )			

#### APPLICATIONS :

- Isolement de fluide, réglage, purge
- Utilisable avec tout fluides compatibles avec les matériaux constitutifs

#### CARACTERISTIQUES :

- Pointeau de réglage mobile,
- Débit progressif sur 11 tours de volant
- Etanchéité arrière, siège intégral, clapet soft-seat
- DN6 à DN15 : conformes à la directive européenne 2014/68/UE Art. 4§3. Pas de marquage CE.

#### CONSTRUCTION :

- Suivant CST45C015 ou BST45C01
- Niveau qualité : Q3, Niveau conception : C1 en standard
- Pièces mouillées : toutes nuances d'aciers et alliages spéciaux utilisés en industrie nucléaire tels que P265GH, X2CrNi18.9, X2CrNiMo17-12-2, X2CrNiMoN25-7-4, etc..... avec recettés RCCM ou non.
- Clapet : PE-UHMW, PEEK PMUC

#### RACCORDEMENT :

- À souder bout à bout, emboîtement à souder, taraudé Gaz, NPT.

#### APPLICATIONS :

- Fluid isolation, analysis, gauge, drain
- Suitable for all types of liquid and gas according to manufacturing materials

#### CHARACTERISTICS :

- Mobile needle for flow regulation
- Progressive flow in 11 turn of handwheel
- Back seat, integral seat, soft-seat disc
- ND6 to ND15 : compliance with PED 2014/68/UE Art. 4§3. No CE mark.

#### CONSTRUCTION :

- Compliance with CST45C015 or BST45C01
- Design quality: Q3, Design level: C1 as standard
- Wetted parts : all kind of stainless steel and special alloys used on nuclear industry such as P265GH, X2CrNi18.9, X2CrNiMo17-12-2, X2CrNiMoN25-7-4, etc..... with RCCM final inspection or not.
- Disc : PE-UHMW, PEEK PMUC

#### RACCORDEMENT :

- BW, SW, Gas or NPT threads.